ANFI

20 ans d'expérience

forgée

dans le domaine de l'industrie

Un savoir-faire

haute précision

ANFI met à votre service les outils de découpe les plus performants de la région Rhône-Alpes.

Spécialisée dans le stockage, la découpe et la distribution de métaux non ferreux, aluminium et aciers inoxydables, la société ANFI est née du soutien de l'Espace Entreprendre de la CCI de Grenoble et du savoir-faire de son dirigeant, Jacques Dujon, en 1998.

Située à SEYSSINS à proximité du polygone scientifique de Grenoble, l'entreprise a fait le choix de la proximité, de la souplesse et de la haute performance pour structurer son activité. Une exigence récompensée dès 2000 avec la certification ISO 9001.

En fort développement, la société ANFI compte parmi ses clients des professionnels des secteurs de l'électricité, du nucléaire, du médical, du spatial, de l'aéronautique, des instituts de recherche et développement (CEA, CNRS, Institut Langevin) et un réseau dense d'industriels de la métallurgie et des porteurs de projets.

MISSLER TYPE DEB. 410 CE

Machine à ruban automatique capable de découper toutes les matières et sections. Longueur de coupe de 10 à 120 mm, capacité de coupe jusqu'à 410 mm au carré soit 4 tubes de 90 mm de diamètre.

SMID 530

Conçue spécifiquement pour la société ANFI, la SMID 530 permet la découpe de plaques de métaux non ferreux et plastiques sur des épaisseurs jusqu'à 115 mm. Son presseur hydraulique à commande automatique vous garantit une précision de +/- 0,1mm pour les longueurs de coupe allant jusqu'à 3100 mm.

SCHELLING FLM 330

Machine de découpe de métaux non ferreux ou de plaques de bakélite sur des épaisseurs jusqu'à 200 mm. Possibilité de découpe pour des épaisseurs de paquets de 100 mm maxi.

RESATO POWERJET 3020

Composée d'une pompe haute pression de 6000 bars et d'une tête dynamique 3D pour la correction de dépouille, *la Resato Powerjet 3020* est un outil de très haute précision, entre 0,05 et 0,025mm. Adaptée à tous les types de matériaux, elle est capable de découper des matières de grande épaisseur : jusqu'à 150mm pour les métaux et matériaux durs et jusqu'à 200mm pour les mousses. Outil de haute performance technique, la Resato Powerjet a un dispositif d'optimisation de métal intégré permettant le traitement des données à partir de plans cotés, de fichiers dxt ou de dessins.

ALLIAGES	APPELLATIONS	AFNOR/Iso
ALUMINIUM ET ALLIAGES		
Alliage EN AW-1050A	1050	[Al 99,5]
Alliage EN AW-2017A	2017A	[Al Cu4MgSi(A)]
Alliage EN AW-2024	2024	[Al Cu4Mg1]
Alliage EN AW-2030	2030	[Al Cu4PbMg]
Alliage EN AW-2618	2618A	[Al Cu2MgNi]
Alliage EN AW-5005	5005	[Al Cu4Mg1(B)]
Alliage EN AW-5754	5754	[Al Mg3]
Alliage EN AW-5083	5083	[Al Mg4,5Mn0,7]
Alliage EN AW-5086	5086	[Al Mg4]
Alliage EN AW-6060	6060	[Al MgSi]
Alliage EN AW-6061	6061	[Al Mg1SiCu]
Alliage EN AW-6082	6082	[Al SiMgMn]
Alliage EN AW-7020	7020	[Al Zn4,5Mg1]
Alliage EN AW-7049	7049	[Al Zn8MgCu]
Alliage EN AW-7075	7075	[Al Zn5,5MgCu]
BRONZE & ALLIAGES DE CUIVRE		
Bronzes à l'étain, coulés en continu	UE 7	CuSn 7Pb6 Zn 4
	UE 12	CuSn 12
	UE 9P	CuSn 9p
Bronzes au plomb, coulés en continu	UE 8PB 15	CuSn8Pb15
	U PB 10	CuSn10Pb10
Laitons haute résistance, barres fixes et jets creux centrifugés	UZ 23 A4	CuZnZ23Al4
	UZ 19 A6	CuZn19Al16
Cupro-aluminium, barres forgées	UA 10N	CuAl10Ni5Fe4
	UA 9N FE	CuAl9Ni3Fe2
INOX		
	303	Z10 CNF 18 / 09
	304	Z7 CN 18 / 09
	304L	Z3 CN 18 / 10
	316	Z7 CND 17 / 11
	316L	Z3 CND 17 / 11 02
	420	Z 20 C 13